

# COMET

## カム式精密ねじ転造盤シリーズ

COMETねじ転造盤は、広い分野においてその生産性を向上させるため活躍しています。このカム式転造盤は、長年にわたるニッセイの転造技術で磨きあげられた高性能マシンで、操作・保守・段取替えなどが容易にでき、しかも長期間安定した機能を発揮する優れた剛性を持っています。

- JIS4h級、SAE3A級以上の高精度のねじを転造します。
- 一般のねじの他、左ねじ、多条ねじ、管用ねじ、ウォーム、ローレット、バニッシングなどは勿論、軸状部品の成形加工にも優れた機能を持っています。
- 高い転造圧力を発揮することができ、延性のある材質ならば、様々な素材に対応が可能です。
- コンパクトな設計と無駄を省いた駆動機構により、省スペース、省エネルギーのニーズにもお応えします。

転造品※	最大外径	mm	16
	最大長さ	mm	48

※ワークの材質や形状によりこの項の最大値をとれないことがあります。

転造速度	カム回転数(加工数)	本/分	8, 19, 36
主軸	主軸軸間距離(最大/最小)	mm	115/84
	回転数	min <sup>-1</sup>	70
ダイス	最大外径	mm	100
	主軸径(キー溝)	mm	40(6)
	最大幅	mm	50
電動機	主軸	kW	2.2
寸法	床面から主軸中心までの高さ	mm	840
	高さ×間口×奥行	mm	960×875×720
	重量	kg	550

- 上記の仕様は予告することなく変更することがあります。
- カム回転数、回転数は設計値で実際とは差がある場合があります。

小型強力転造盤の代表機種。転造圧力は油圧ゲージで測定できます。最大で35φ・ピッチ3.5mm。ねじ、バニッシング、特殊山形のねじ転造を行います。

## FA-10N



最大で16φ・長さ48mmまでのねじやローレットなどの量産機として優れた生産性を持っています。

## FA-5S



### 特徴

- ①コンパクトで高剛性
- ②操作性抜群
- ③タクトタイム最短

転造品※	最大外径	mm	35
	最大長さ	mm	75

※ワークの材質や形状によりこの項の最大値をとれないことがあります。

転造速度	カム回転数(加工数)	本/分	10,17,25,41 (レバー切替)
主軸	主軸軸間距離(最大/最小)	mm	175/125
	回転数	min <sup>-1</sup>	40,60(換プーリー)
ダイス	最大外径	mm	158
	主軸径(キー溝)	mm	54(12)
	最大幅	mm	80
電動機	主軸	kW	3.7
	カム	kW	0.75
寸法	床面から主軸中心までの高さ	mm	870
	高さ×間口×奥行	mm	1400×1040×890
	重量	kg	1000

- 上記の仕様は予告することなく変更することがあります。
- カム回転数、回転数は設計値で実際とは差がある場合があります。

まだ、削りますか？

Shape your dream

**NISSEI**

# ローラーダイス

COMET転造盤用ローラーダイスは高度な熱処理技術と研削技術により、素材への喰い付きの良さ、高圧力・高速転造への適応性など、精密転造に威力を発揮します。

近年はチタンなどの合金鋼の転造指定も多く、ダイス材や硬度、表面処理などのご相談も承ります。

極小ピッチに対応するとともに転造ダイスも開発中です。



機械型式	ダイス				転造品※	
	最大外径	最大幅	穴径	キー溝	最大外径	最大長さ
	mm	mm	mm	mm	mm	mm
FA-5S	100	50	40	6	16	48
FA-10N	158	80	54	12	35	75

●上記の仕様は予告することなく変更することがあります。

※ワークの材質や形状によりこの項の最大値をとれないことがあります。

# スーパーロールブシリーズ

設備保全のコスト低減や製品の仕上がり向上に役立ち、さらに優れた環境性能を持つことから、転造盤にはメーカー指定純正転造加工油の使用を強くお勧めします。

詳細は別途専用カタログをお求めください。

(特徴)

- ・ダイスの摩耗を抑え、ダイス寿命の延長が可能です。
- ・加工表面が荒れにくく、ワーク表面の光沢に優れます。
- ・不活性油タイプなので銅系非鉄金属に対し腐食の心配がありません。
- ・塩素フリーによりダイオキシンの対策をしています。
- ・高引火点仕様油にも対応出来ます。



《ご相談下さい》

転造は加工品の材質や形状によって作業性が変化します。ニッセイでは2ダイス転造盤をはじめ、中空・特殊形状部品の加工に適した3ダイス転造盤、ギャ仕上げやボールねじ等の高精度品の成形に適したCNC転造機、あらゆるユーザーの生産性向上に取り組んでおります。どんな質問でもお寄せ下さい。専門知識と経験豊富なスタッフが皆様のニーズにお応えいたします。

本社・工場  
〒409-0502  
山梨県大月市富浜町鳥沢222  
TEL : 0554(26)5311(代)/FAX : 0554(26)5313  
E-mail : mail@nisseiweb.co.jp

名古屋営業所  
〒468-0011  
愛知県名古屋市天白区平針3-117 クレスト杉浦2階205号  
TEL : 052(803)3167/FAX : 052(803)3246  
E-mail : nagoya@nisseiweb.co.jp

東日本営業所(本社内)  
〒409-0502  
山梨県大月市富浜町鳥沢222  
TEL:0554(26)6011/FAX:0554(26)6017  
E-mail : tokyo@nisseiweb.co.jp

大阪営業所  
〒542-0012  
大阪府大阪市中央区谷町6-6-7 第5松屋ビル1階101号  
TEL : 06(6766)0216/FAX : 06(6766)0217  
E-mail : osaka@nisseiweb.co.jp

まだ、削りますか？

Shape your dream  
**NISSEI**